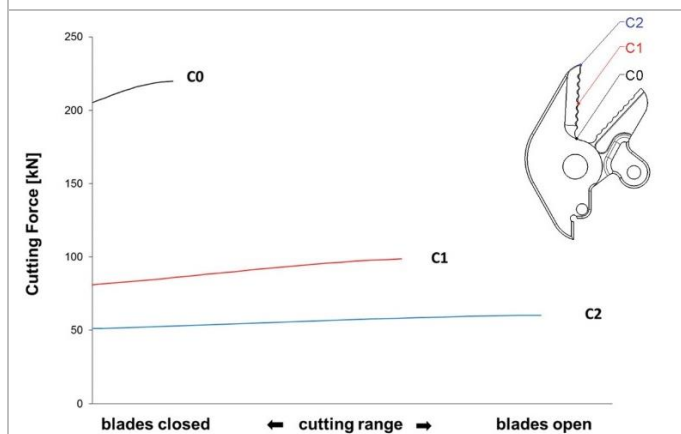
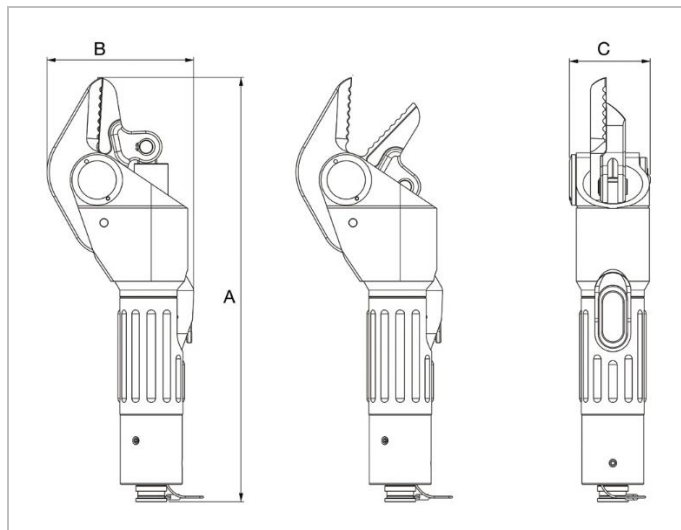


Nożyce | CU 4007 C

| Specyfikacja | | CU 4007 C |
|----------------------------------|-----------------|-------------|
| numer katalogowy | | 150.012.232 |
| maks. ciśnienie robocze | bar / MPa | 720 / 72 |
| EN 13204 klasyfikacja | | AC59B-3.8 |
| EN 13204 zdolność cięcia | | 1C 2C 3C |
| pręt okrągły | mm | 20 |
| rozwarcie ostrzy | mm | 59 |
| siła cięcia | kN / t | 220 / 22.4 |
| waga narzędzia gotowego do pracy | kg | 3.8 |
| wymagana ilość oleju | cm ³ | 24 |
| zakres temperatur pracy | °C | -20 - +55 |
| i-Bolt | | + |
| oświetlenie LED | | - |

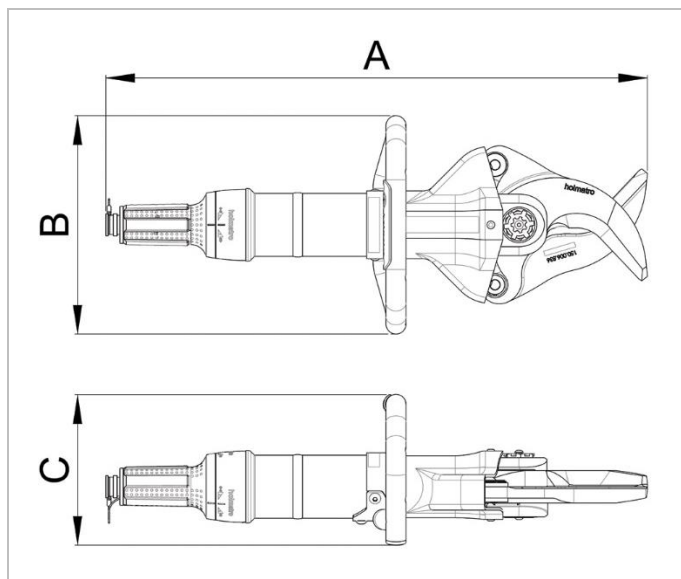
| Wymiary według rysunku technicznego | | |
|-------------------------------------|----|-----|
| wymiar A | mm | 377 |
| wymiar B | mm | 72 |
| wymiar C | mm | 131 |



Nożyce | CU 5030 CL

| Specyfikacja | | CU 5030 CL |
|----------------------------------|-----------------|----------------|
| numer katalogowy | | 150.012.286 |
| szczęki nożyc | | proste NCT |
| maks. ciśnienie robocze | bar / MPa | 720 / 72 |
| EN 13204 klasyfikacja | | BC150F-9.5 |
| EN 13204 zdolność cięcia | | 1H 2G 3G 4F 5G |
| pręt okrągły | mm | 31 |
| rozwarcie ostrzy | mm | 170 |
| siła cięcia | kN / t | 579 / 59 |
| waga narzędzia gotowego do pracy | kg | 9.5 |
| wymagana ilość oleju | cm ³ | 155 |
| zakres temperatur pracy | °C | -20 - +55 |
| i-Bolt | | + |
| oświetlenie LED | | + |

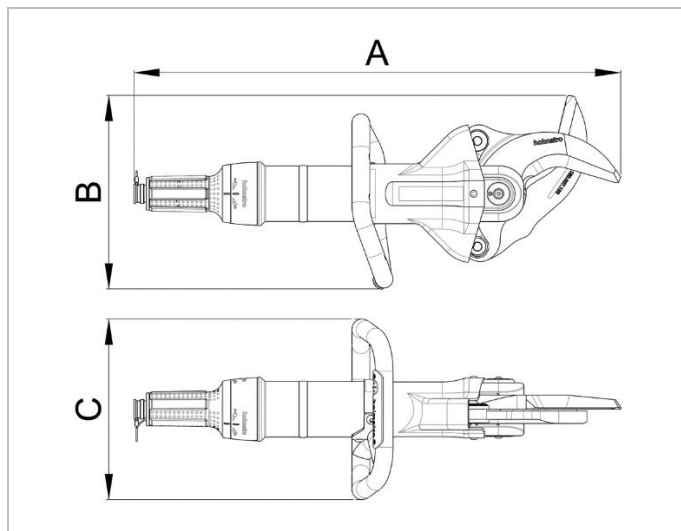
| Wymiary według rysunku technicznego | | |
|-------------------------------------|----|-----|
| wymiar A | mm | 674 |
| wymiar B | mm | 270 |
| wymiar C | mm | 188 |



Nożyce | CU 5030i CL

| Specyfikacja | | CU 5030i CL |
|----------------------------------|-----------------|----------------|
| numer katalogowy | | 150.012.287 |
| szczęki nożyc | | skośne NCT |
| maks. ciśnienie robocze | bar / MPa | 720 / 72 |
| EN 13204 klasyfikacja | | BC150F-9.5 |
| EN 13204 zdolność cięcia | | 1H 2G 3G 4F 5G |
| pręt okrągły | mm | 31 |
| rozwarcie ostrzy | mm | 170 |
| siła cięcia | kN / t | 549 / 56 |
| waga narzędzia gotowego do pracy | kg | 9.5 |
| wymagana ilość oleju | cm ³ | 155 |
| zakres temperatur pracy | °C | -20 - +55 |
| i-Bolt | | + |
| oświetlenie LED | | + |

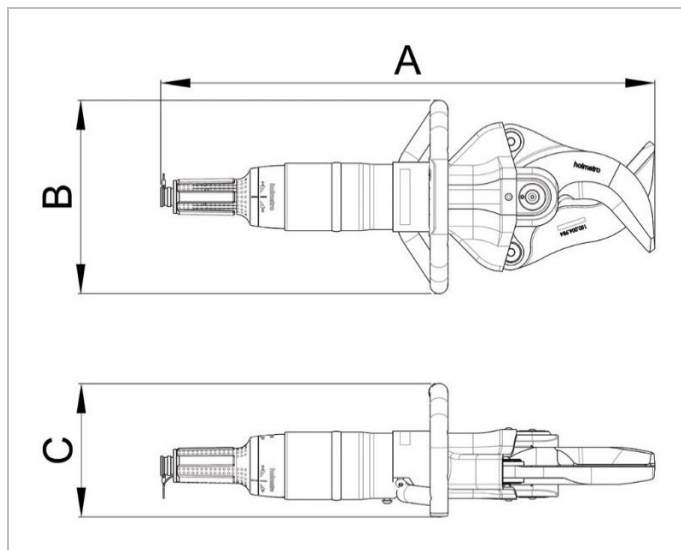
| Wymiary według rysunku technicznego | | |
|-------------------------------------|----|-----|
| wymiar A | mm | 685 |
| wymiar B | mm | 275 |
| wymiar C | mm | 253 |



Nożyce | CU 5040

| Specyfikacja | | CU 5040 |
|----------------------------------|-----------------|----------------|
| numer katalogowy | | 150.012.279 |
| szczęki nożyc | | proste NCT |
| maks. ciśnienie robocze | bar / MPa | 720 / 72 |
| EN 13204 klasyfikacja | | BC165I-13.1 |
| EN 13204 zdolność cięcia | | 1I 2I 3I 4J 5J |
| pręt okrągły | mm | 36 |
| rozwarcie ostrzy | mm | 170 |
| siła cięcia | kN / t | 794 / 81 |
| waga narzędzia gotowego do pracy | kg | 13.1 |
| wymagana ilość oleju | cm ³ | 189 |
| zakres temperatur pracy | °C | -20 - +55 |
| i-Bolt | | + |
| oświetlenie LED | | + |

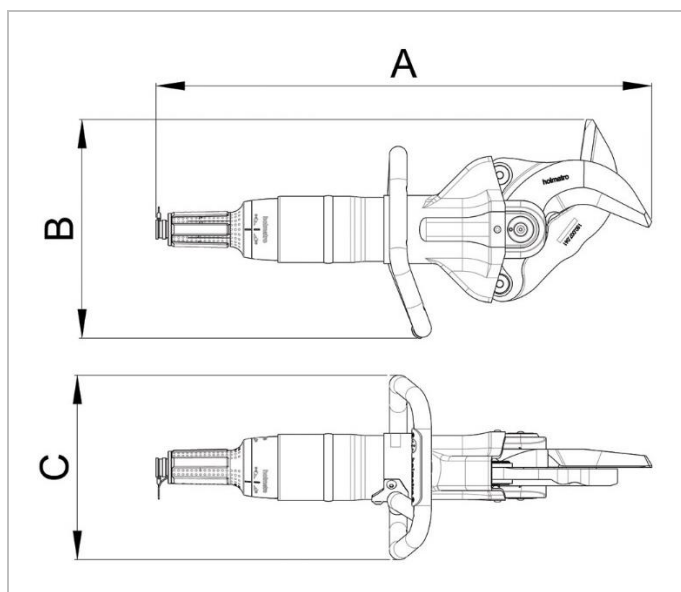
| Wymiary według rysunku technicznego | | |
|-------------------------------------|----|-----|
| wymiar A | mm | 692 |
| wymiar B | mm | 271 |
| wymiar C | mm | 190 |



Nożyce | CU 5040i

| Specyfikacja | | CU 5040i |
|----------------------------------|-----------------|----------------|
| numer katalogowy | | 150.052.111 |
| szczęki nożyc | | skośne NCT |
| maks. ciśnienie robocze | bar / MPa | 720 / 72 |
| EN 13204 klasyfikacja | | BC165I-13.2 |
| EN 13204 zdolność cięcia | | 1I 2I 3I 4J 5J |
| pręt okrągły | mm | 36 |
| rozwarcie ostrzy | mm | 170 |
| siła cięcia | kN / t | 764 / 77.9 |
| waga narzędzia gotowego do pracy | kg | 13.2 |
| wymagana ilość oleju | cm ³ | 200 |
| zakres temperatur pracy | °C | -20 - +55 |
| i-Bolt | | + |
| oświetlenie LED | | + |

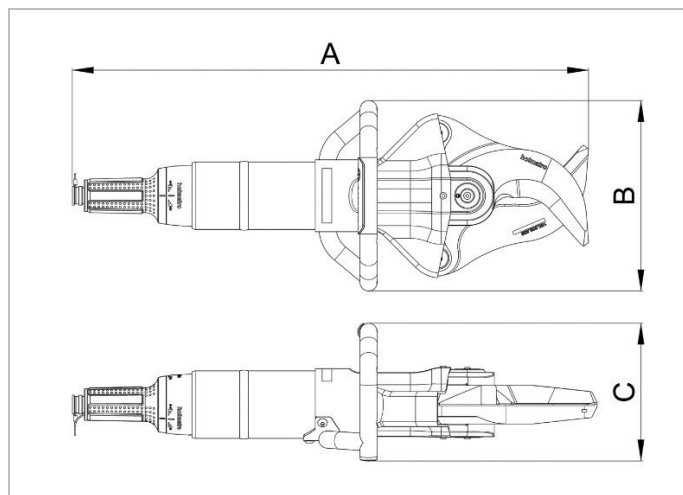
| Wymiary według rysunku technicznego | | |
|-------------------------------------|----|-----|
| wymiar A | mm | 706 |
| wymiar B | mm | 300 |
| wymiar C | mm | 262 |



Nożyce | CU 5050

| Specyfikacja | | CU 5050 |
|----------------------------------|-----------------|----------------|
| numer katalogowy | | 150.012.300 |
| szczęki nożyc | | proste NCT |
| maks. ciśnienie robocze | bar / MPa | 720 / 72 |
| EN 13204 klasyfikacja | | BC165K-15.7 |
| EN 13204 zdolność cięcia | | 1K 2K 3K 4K 5K |
| pręt okrągły | mm | 41 |
| rozwarcie ostrzy | mm | 182 |
| siła cięcia | kN / t | 1412 / 144 |
| waga narzędzia gotowego do pracy | kg | 15.7 |
| wymagana ilość oleju | cm ³ | 290 |
| zakres temperatur pracy | °C | -20 - +55 |
| i-Bolt | | + |
| oświetlenie LED | | + |

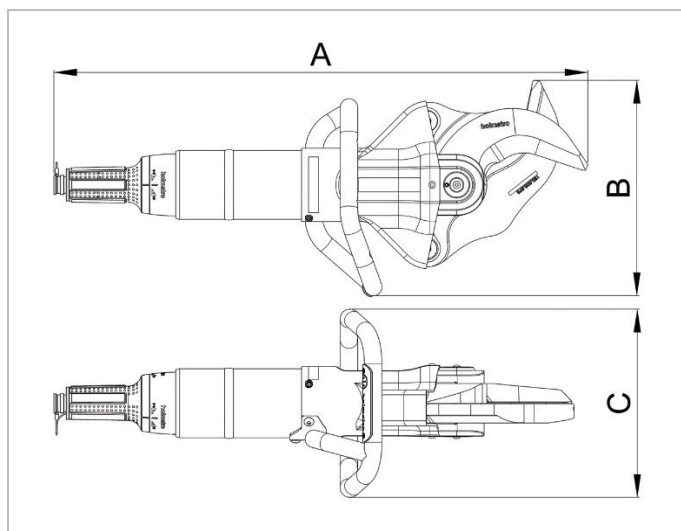
| Wymiary według rysunku technicznego | | |
|-------------------------------------|----|-----|
| wymiar A | mm | 752 |
| wymiar B | mm | 278 |
| wymiar C | mm | 200 |



Nożyce | CU 5050i

| Specyfikacja | | CU 5050i |
|----------------------------------|-----------------|----------------|
| numer katalogowy | | 150.012.306 |
| szczęki nożyc | | skośne NCT |
| maks. ciśnienie robocze | bar / MPa | 720 / 72 |
| EN 13204 klasyfikacja | | BC165K-15.9 |
| EN 13204 zdolność cięcia | | 1K 2K 3K 4K 5K |
| pręt okrągły | mm | 41 |
| rozwarcie ostrzy | mm | 182 |
| siła cięcia | kN / t | 1389 / 141.6 |
| waga narzędzia gotowego do pracy | kg | 15.9 |
| wymagana ilość oleju | cm ³ | 290 |
| zakres temperatur pracy | °C | -20 - +55 |
| i-Bolt | | + |
| oświetlenie LED | | + |

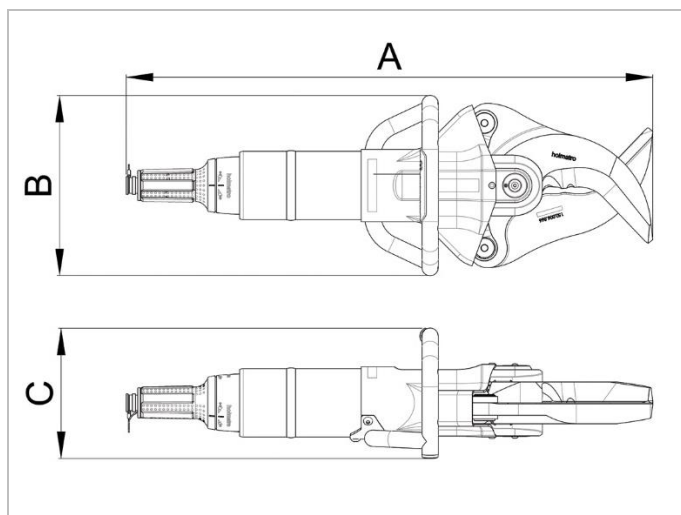
| Wymiary według rysunku technicznego | | |
|-------------------------------------|----|-----|
| wymiar A | mm | 762 |
| wymiar B | mm | 306 |
| wymiar C | mm | 268 |



Nożyce | CU 5060

| Specyfikacja | | CU 5060 |
|----------------------------------|-----------------|----------------|
| numer katalogowy | | 150.012.288 |
| szczęki nożyc | | proste NCT |
| maks. ciśnienie robocze | bar / MPa | 720 / 72 |
| EN 13204 klasyfikacja | | CC205K-19.6 |
| EN 13204 zdolność cięcia | | 1K 2K 3K 4K 5K |
| pręt okrągły | mm | 47 |
| rozwarcie ostrzy | mm | 205 |
| siła cięcia | kN / t | 1793 / 182.8 |
| waga narzędzia gotowego do pracy | kg | 19.6 |
| wymagana ilość oleju | cm ³ | 311 |
| zakres temperatur pracy | °C | -20 - +55 |
| i-Bolt | | + |
| oświetlenie LED | | + |

| Wymiary według rysunku technicznego | | |
|-------------------------------------|----|-----|
| wymiar A | mm | 807 |
| wymiar B | mm | 321 |
| wymiar C | mm | 200 |



Nożyce | CU 5060 i

| Specyfikacja | | CU 5060 i |
|----------------------------------|-----------------|----------------|
| numer katalogowy | | 150.012.289 |
| szczęki nożyc | | skośne NCT |
| maks. ciśnienie robocze | bar / MPa | 720 / 72 |
| EN 13204 klasyfikacja | | CC205K-19.8 |
| EN 13204 zdolność cięcia | | 1K 2K 3K 4K 5K |
| pręt okrągły | mm | 47 |
| rozwarcie ostrzy | mm | 205 |
| siła cięcia | kN / t | 1765 / 180 |
| waga narzędzia gotowego do pracy | kg | 19.8 |
| wymagana ilość oleju | cm ³ | 311 |
| zakres temperatur pracy | °C | -20 - +55 |
| i-Bolt | | + |
| oświetlenie LED | | + |

| Wymiary według rysunku technicznego | | |
|-------------------------------------|----|-----|
| wymiar A | mm | 820 |
| wymiar B | mm | 342 |
| wymiar C | mm | 285 |

